

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



Construye tu mundo, nosotros lo sostenemos

www.adelca.com



VARILLAS DE CONSTRUCCIÓN

- 3
- VARILLA RECTA
SISMORESISTENTE PARA HORMIGÓN ARMADO
- 4
- VARILLA FIGURADA
SISMORESISTENTE PARA HORMIGÓN ARMADO
- 5
- MANUAL DE DOBLADO
DE VARILLA

PERFILES LAMINADOS

- 6
- ÁNGULOS
- 7
- BARRAS CUADRADAS
- 8
- BARRAS REDONDAS LISAS
- 9
- PLETINAS
- 10
- TEES

TREFILADOS

- 11
- ALAMBRE DE ALTO CARBONO PARA USO INDUSTRIAL
- 12
- ALAMBRE DE ALTO CARBONO SUPERIOR PARA CERCO ELÉCTRICO
- 13
- ALAMBRES DE PÚAS
- 14
- ALAMBRES DE PÚAS SUPERIOR
- 15
- ALAMBRES GALVANIZADOS
- 16
- ALAMBRES RECOCIDOS
- 17
- ALAMBRES TREFILADOS
- 18
- CLAVOS
- 19
- CONCERTINAS
- 20
- GAVIONES TORSIONADOS
- 21
- GRAPAS
- 22
- MALLAS DE CERRAMIENTO
- 23
- MALLAS DE CERRAMIENTO SUPERIOR
- 24
- MALLAS DE TUMBADO
- 25
- MALLAS ELECTROSOLDADAS SISMORESISTENTES
- 26
- MALLAS ELECTROSOLDADAS TREFILADAS
- 27
- VARILLAS TREFILADAS
- 28
- VIGAS
- 29
- VIGUETAS
- 30
- CEMENTO UNACEM



DESCARGA
ESTE CATÁLOGO
EN TU MÓVIL

www.adelca.com



VARILLA RECTA
SISMORESISTENTE PARA HORMIGÓN ARMADO

DESCRIPCIÓN
Es una varilla de acero de sección circular, con resaltes transversales que asegura una alta adherencia con el concreto; laminadas en caliente y termotratadas que garantizan mayor flexibilidad y seguridad que el acero común. Puede ser soldable en caso de que la estructura así la requiera, cumpliendo la norma **AWS D1.4**, según lo especificado en la NORMA ECUATORIANA DE CONSTRUCCIÓN.

USOS
Principalmente como refuerzo en estructuras de hormigón armado.

NORMAS TÉCNICAS
NTE INEN 2167 (Ecuatoriana)
Varilla con resaltes de acero de baja aleación, soldables, laminadas en caliente y/o termotratadas para hormigón armado. Esta norma está especificada en la NORMA ECUATORIANA DE LA CONSTRUCCIÓN para el acero de refuerzo corrugado.
ASTM A706 (Americana).
Low-alloy steel deformed bars for concrete reinforcement.

TABLA DE VARILLAS								
Díam /mm	Kg/m	12 m		9m		6 m		TOLERANCIA
		Kg	Var x Qq	Kg	Var x Qq	Kg	Var x Qq	
8	0.395	4.740	9.568	3.555	12.757	2.370	19.136	± 50mm
10	0.617	7.404	6.125	5.553	8.167	3.702	12.251	
12	0.888	10.656	4.256	7.992	5.675	5.328	8.512	
14	1.208	14.496	3.129	10.872	4.171	7.248	6.257	
16	1.578	18.936	2.395	14.202	3.193	9.468	4.790	
18	1.998	23.976	1.892	17.982	2.522	11.988	3.783	
20	2.466	29.592	1.533	22.194	2.043	14.796	3.065	
22	2.984	35.808	1.267	26.856	1.689	17.904	2.533	
25	3.853	46.236	0.981	34.677	1.308	23.118	1.962	
28	4.834	58.008	0.782	43.506	1.042	29.004	1.564	
32	6.313	75.756	0.599	56.817	0.798	37.878	1.197	
36	7.990	95.880	0.473	71.910	0.631	47.940	0.946	
PROPIEDADES MECÁNICAS			MPa	kgf/mm2	DOBLADO A 180°			
Límite de fluencia mínimo			420	42	Diámetro nominal (d) mm		Diámetro del mandril	
Límite de fluencia máximo			540	55	8-18		3d	
Resistencia a la tracción mínima			550	56	20-25		4d	
ALARGAMIENTO (%) MÍNIMO CON PROBETA Lo=200mm					28-32		6d	
Diámetro nominal (mm)			%					
8-20					14			
22-32					12			

> Varillas Rectas de longitudes estándar de 6, 9 y 12m
Longitudes especiales bajo pedido. Se suministra en paquetes de 2,2 toneladas (50 quintales).

Aplicaciones



VARILLA FIGURADA

SISMORESISTENTE PARA HORMIGÓN ARMADO

VENTAJAS DE COMPRAR VARILLA FIGURADA ADELCA

- RENTABILIDAD Y AHORRO
- CONTROL DE OBRA Y CALIDAD DIMENSIONAL
- EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD
- EFICIENCIA LOGÍSTICA
- CERO DESPERDICIOS
- EFICIENCIA DEL RECURSO HUMANO
- CALIDAD DEL PRODUCTO
- ASISTENCIA TÉCNICA

DESPERDICIOS GENERADOS EN UNA OBRA

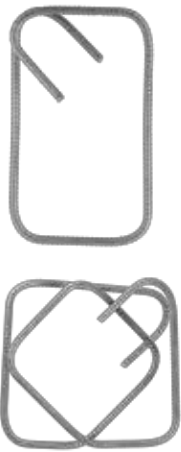
TIPO DE SUMINISTRO	EDIFICIO COMPLETO	SEGÚN SECUENCIA CONSTRUCTIVA
Sólo Varillas 12 y 6m	9-11%	17 - 24%
Varillas 12, 9 y 6m	7-8%	12 - 18%
Hierro Figurado Adelca	0%	0%

Fuente: Instituto Tecnológico de la Enfierradura para la Construcción A.G.

DIÁMETRO	
mm	kg/m
8	0.395
10	0.617
12	0.888
14	1.208
16	1.578
18	1.998
20	2.466
22	2.984
25	3.853
28	4.834
32	6.313
36	7.990

PROPIEDADES MECÁNICAS	MPa	kgf/mm²
Límite de fluencia mínimo	420	42
Límite de fluencia máximo	540	55
Resistencia a la tracción mínima	550	56
ALARGAMIENTO (%) MÍNIMO CON PROBETA Lo=200mm		
Diámetro nominal (mm)	%	
8-20	14	
22-32	12	

DOBLADO A 180°	
Diámetro nominal (d) mm	Diámetro del mandril
8-18	3d
20-25	4d
28-32	6d



DOBLADO DE VARILLA

Gráfico A

Ubicación **Correcta** del nervio



Mandril

Ubicación **Incorrecta** del nervio



Mandril

Nervio

Nervio



Luego del doblado, las varillas **NO DEBEN PRESENTAR AGRIETAMIENTO** en la parte exterior de la zona doblada.

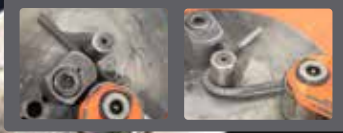


Tabla A

Diámetro nominal de la varilla (d) CALIBRE	Según NTE INEN 2167 (D) DIÁMETRO DEL MANDRIL
d ≤ 18	3D
18 d ≤ 25	4D
25 d ≤ 36	6D

LE RECOMENDAMOS

- Doblar las varillas por el NERVIO o RESALTE LONGITUDINAL (gráfico A)
- Doblar las varillas a temperatura ambiente.
- Doblar las varillas de suficiente longitud para asegurar un doblado libre.
- Asegurar que la varilla esté en contacto con el mandril durante toda la operación de doblado.
- Aplicar fuerza uniforme y continua durante la operación de doblado.
- Garantizar el libre movimiento de la varilla en los puntos de contacto con el equipo que se utilice para el doblado: mandril central y apoyos.
- Doblar la varilla con un mandril correspondiente a su calibre según lo indicado en la Tabla A.

NO LE RECOMENDAMOS

- Calentar las varillas para doblarlas.
- Doblar sobre los resaltes transversales.
- Enderezar y volver a doblar sobre el mismo punto.
- Doblar varillas parcialmente embebidas en el hormigón.

Para mayor detalle en el doblado de varillas, así como en la fabricación de ganchos y estribos se deben seguir las recomendaciones de la **Norma Ecuatoriana de la Construcción (NEC)** y del **Código de Diseño de Hormigón Armado ACI 318**.

Para garantizar la calidad de sus productos, Adelca realiza ensayos de doblado exigentes a sus varillas, cumpliendo las especificaciones de la **Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2167**

ÁNGULOS

DESCRIPCIÓN

Perfil angular a 90° de alas iguales, en acero de baja aleación, laminados en caliente.

USOS

En la construcción de estructuras espaciales, celosías, vigas, columnas, arcos, diafragmas, cerchas.

Metal-mecánica: Industria de muebles, carrocerías para vehículos, puertas, ventanas.

Elementos ornamentales, verjas y cerramientos. Herramientas manuales. Refuerzo para anclaje de maquinaria.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente.

NTE INEN 2224

Perfiles angulares estructurales de acero laminados al caliente.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel

DIMENSIÓN		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
mm	kg/m	kg/6m	Ala mm	Espesor mm	
20 x 2	0,59	3,612	± 1	± 0,50	
20 x 3	0,871	5,226			
25 x 3	1,107	6,642			
25 x 4	1,444	8,664			
25 x 6	2,072	12,432			
30 x 3	1,342	8,052			
30 x 4	1,758	10,548			
30 x 6	2,543	15,258			
40 x 3	1,813	10,878			
40 x 4	2,386	14,316			
40 x 6	3,485	20,910			
50 x 3	2,284	13,704			
50 x 4	3,014	18,084			
50 x 6	4,427	26,562			

Tolerancia de longitud: ±50mm

PROPIEDADES MECÁNICAS	kgf/mm2	MPa	GradoE185
Límite de fluencia mínimo	24	235	185
Resistencia a la tracción mínima	34	340	300
Resistencia a la tracción máxima	48	470	540
ALARGAMIENTO (%) MÍNIMO CON PROBETA Lo=5,65 * √Ao = 26%			18

> Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.



BARRAS

CUADRADAS

DESCRIPCIÓN

Barras de acero de sección cuadrada, laminados en caliente.

USOS

Se utilizan principalmente en el sector metal-mecánico para múltiples propósitos tales como manufactura de muebles, cerrajería ornamental, rejas, puertas, ventanas, carrocerías vehiculares y trabajos de carpintería metálica en general.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente.

NTE INEN 2222 (Ecuatoriana)

Barras cuadradas, redondas y pletinas de acero laminadas en caliente.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel

DIMENSIÓN		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
mm	kg/m	kg/6m	Lado mm	Escuadría mm	
5	0,196	1,178	± 0,40	0,60	
5.5	0,237	1,425			
8	0,502	3,012			
9	0,636	3,816			
11	0,950	5,700			
15	1,766	10,596			

Tolerancia de longitud: +100 / -10 mm

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM A36		INEN 2215 grado E185	
	Kgf / mm²	MPa	Kgf / mm²	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250	19	185
Resistencia a la tracción mínima	40	400	30	300
Resistencia a la tracción máxima	56	550	55	540
Alargamiento (%) mínimo con probeta Lo=5,65 * √Ao = 26%	21%		18%	

> Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.



BARRAS

REDONDAS LISAS

DESCRIPCIÓN

Barras de acero de sección circular, lisas, laminadas en caliente.

USOS

Se utilizan principalmente en el sector metal-mecánico en la fabricación de muebles, cerrajería ornamental, verjas y cerramientos, elaboración de herramientas manuales, agrícolas y de múltiples usos, ejes industriales, pernos especiales, etc.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente.

NTE INEN 2222 (Ecuatoriana)

Barras cuadradas, redondas y pletinas de acero laminadas en caliente.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel

DIÁMETRO		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
mm	kg/m	kg/6m	Diámetro mm	Ovalidad mm	
8	0,395	2,368	± 0,40	máximo 0,60	
10	0,617	3,702			
12	0,888	5,328			
15	1,387	8,322			
18	1,998	11,988	± 0,50	máximo 0,75	
20	2,466	14,796			
22	2,984	17,904			
24,5	3,701	22,206			

Tolerancia de longitud: +100 / -10mm

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM A36		INEN 2215 grado E185	
	Kgf / mm ²	MPa	Kgf / mm ²	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250	19	185
Resistencia a la tracción mínima	40	400	30	300
Resistencia a la tracción máxima	56	550	55	540
Alargamiento (%) mínimo con probeta $L_0=5,65 \cdot \sqrt{A_0} = 26\%$	21%		18%	

➤ Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.



PLETINAS

DESCRIPCIÓN

Pletinas de acero de baja aleación laminadas en caliente de sección rectangular.

USOS

Se utilizan para múltiples propósitos dentro del sector metal-mecánico, cerrajería ornamental, manufactura de muebles, carrocerías vehiculares, herramientas manuales y trabajos de carpintería metálica en general.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente.

NTE INEN 2222 (Ecuatoriana)

Barras cuadradas, redondas y pletinas de acero laminadas en caliente.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel

DIMENSIÓN		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
mm	kg/m	kg/6m	Lado mm	Espesor mm	
12 x 3	0,283	1,698	± 1,0	± 0,50	
12 x 4	0,377	2,262			
19 x 3	0,477	2,685			
19 x 4	0,597	3,582			
25 x 3	0,589	3,534			
25 x 4	0,785	4,710			
25 x 6	1,178	7,068			
30 x 3	0,707	4,242			
30 x 4	0,942	5,652			
30 x 6	1,413	8,478			
38 x 3	0,895	5,370			
38 x 4	1,193	7,158			
38 x 6	1,790	10,740			
50 x 3	1,178	7,068			
50 x 4	1,570	9,420			
50 x 6	2,355	14,130			
65 x 6	3,062	18,372	± 1,5		
75 x 6	3,533	21,198			

Tolerancia de longitud: +100 / -10mm

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM A36		INEN 2215 grado E185	
	Kgf / mm ²	MPa	Kgf / mm ²	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250	19	185
Resistencia a la tracción mínima	40	400	30	300
Resistencia a la tracción máxima	56	550	55	540
Alargamiento (%) mínimo con probeta $L_0=5,65 \cdot \sqrt{A_0} = 26\%$	21%		18%	

➤ Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.



TEES

DESCRIPCIÓN

Perfil T de alas iguales, en acero de baja aleación, laminadas en caliente.

USOS

Construcción de estructuras espaciales; celosías, cerchas, arcos, bóvedas. etc., metal-mecánica: puertas, ventanas, muebles, carrocerías para vehículos, elementos ornamentales, verjas y cerramientos; herramientas manuales, maquinarias, etc.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente.

NTE INEN 2234 (Ecuatoriana)

Perfiles estructurales T de acero laminados en caliente.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel

DIMENSIÓN		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
				Ala - Alma	Espesor
mm		kg/m	kg/6m	mm	mm
20 x 3		0,891	5,346	± 1,0	± 0,5
25 x 3		1,131	6,786		
30 x 3		1,379	8,274		

Tolerancia de longitud: ±50mm

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM A36		INEN 2215 grado E 185	
	Kgf / mm2	MPa	Kgf / mm2	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250	19	185
Resistencia a la tracción mínima	40	400	30	300
Resistencia a la tracción máxima	56	550	55	540
Alargamiento (%) mínimo con probeta Lo=5,65 *√Ao	21%		18%	

➤ Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.

Aplicaciones



ALAMBRE DE ALTO CARBONO

PARA USO INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN

Alambre de acero con alto contenido de carbono, para la elaboración en estructura de resortes para la producción de colchones, asientos automotrices, resortes mecánicos, cables tensores entre otros.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2031 (Ecuatoriana)

Alambres para estructura de resortes en colchones. Requisitos.

ASTM A227 (Americana)

Standard Specification for Steel Wire, Cold-Drawn for Mechanical Springs

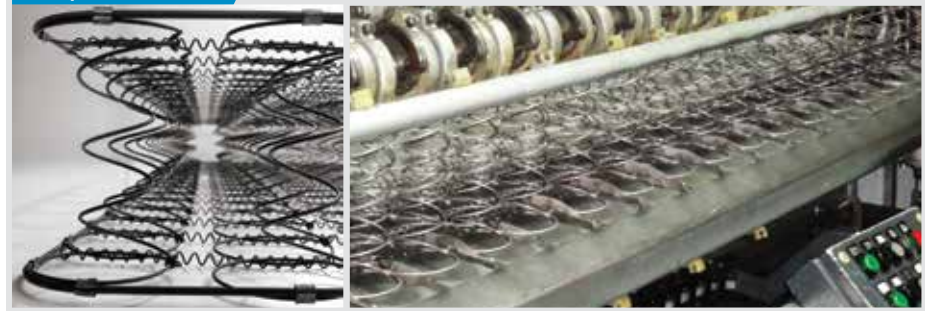
ASTM A407 (Americana)

Standard Specification for Steel Wire, Cold-Drawn, for Coiled-Type Springs

TIPO	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA MÍNIMA (N/mm ²)	RESISTENCIA MÁXIMA (N/mm ²)	TIPO DE PRESENTACIÓN
A	2.00	1.550,00	1.790,00	Rollos o Canastillas
A	2.30	1.515,00	1.730,00	Rollos o Canastillas
B	1.30	1.680,00	1.935,00	Rollos o Canastillas
B	1.40	1.660,00	1.900,00	Rollos o Canastillas
C	3.76	1.280,00	1.480,00	Rollos o Canastillas
C	4.57	1.255,00	1.460,00	Rollos o Canastillas

➤ Rollos o canastillas de alambre de alto carbono.

Aplicaciones



Capas de Zinc
Acero

3 2 1

3 TRIPLE
GALVANIZADO

ALAMBRE DE ALTO CARBONO SUPERIOR

PARA CERCO ELÉCTRICO

DESCRIPCIÓN

Alambre de Acero con Alto contenido de Carbono, Triple Galvanizado.

USOS

Refuerzo en conductores eléctricos, cercas eléctricas agrícolas, ganaderas, vivienda, entre otros.

NORMAS

NTE INEN 2598 (Ecuatoriana)

ASTM B498

Alambre circular central de Acero Triple-galvanizado

TIPO	DIÁMETRO (mm)	RESISTENCIA MÍNIMA MPa	GALVANIZADO CLASE A	LONGITUD (M)	TIPO DE PRESENTACIÓN
Alambre ACSR	2,40	1.410	Pesado	1.408	Rollos 50 kg
Alambre ACSR	2,40	1.410	Pesado	704	Rollos 25 kg
Alambre ACSR	2,50	1.410	Pesado	1.298	Rollos 50 kg
Alambre ACSR	2,50	1.410	Pesado	649	Rollos 25 kg
Alambre ACSR	2,67	1.410	Pesado	1.138	Rollos 50 kg
Alambre ACSR	2,67	1.410	Pesado	569	Rollos 25 kg

► ROLLOS de 25 y 50 kg. de alambre de alto carbono. Triple Galvanizado.

Aplicaciones



ALAMBRES DE PÚAS

DESCRIPCIÓN

Es un cordón torsionado formado por dos alambres de acero galvanizado del mismo diámetro con púas de cuatro puntas enrolladas o entrelazadas en el cordón a intervalos regulares.

USOS

Cerramientos ganaderos y cerramientos agrícolas.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 884 (Ecuatoriana)

Productos de alambre, alambre con púas. Requisitos.

PÚA ENROLLADA				PÚA ENTRELAZADA		
	Campeón	Cimarrón	Guardián	Búfalo	Espino	Vaquero
Diámetro cordón	1,6 mm	1,5 mm	1,5 mm	2,3 mm	1,5 mm	1,6 mm
Diámetro Púas	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	2,15 mm	1,5 mm	1,5 mm
Distancia de púa a púa	125 mm	125 mm	150 mm	100 mm	150 mm	125 mm
Clase	400	400	400	400	300	300
Carga de Rotura (daN)	Mínimo 350 - Máximo 449				Mínimo 200 - Máximo 349	
Galvanizado (g/m²)	Mínimo 40					

PRESENTACIÓN Y PESO (kg)

ROLLO	PÚA ENROLLADA			PÚA ENTRELAZADA		
m	Campeón	Cimarrón	Guardián	Búfalo	Espino	Vaquero
200			7,9 kg	19,1 kg	7,4 kg	
300	13,5 kg	11,9 kg	12,0 kg		11,0 kg	13,0 kg
400	18,1 kg	15,9 kg	15,7 kg	38,2 kg	14,8 kg	17,2 kg
500	22,5 kg	19,9 kg	19,5 kg		18,5 kg	21,5 kg

► Longitudes y tamaños especiales bajo pedido.

Aplicaciones





ALAMBRES

DE PÚAS SUPERIOR

DESCRIPCIÓN
Cordón torsionado formado por dos alambres de acero Triple Galvanizado, con púas de 4 puntas enrolladas que garantizan mayor duración y resistencia.

USOS
Cercas ganaderas, cerramientos agrícolas, terrenos, plantaciones, perimetrales de industrias y viviendas.

NORMAS
NTE INEN 884 (Ecuatoriana)
Productos de alambre, alambre con púas.

Agrícola

LONGITUD (m)	DIÁMETRO DEL CORDÓN (mm)	DIÁMETRO PÚA (mm)	DISTANCIA ENTRE PÚAS (cm)	GALVANIZADO	CLASE	PESO NOMINAL DE ROLLO (Kg)
200	1.52	1.45	12.5	Pesado	400	8
400	1.52	1.45	12.5	Pesado	400	16
500	1.52	1.45	12.5	Pesado	400	20

Ganadero

LONGITUD (m)	DIÁMETRO DEL CORDÓN (mm)	DIÁMETRO PÚA (mm)	DISTANCIA ENTRE PÚAS (cm)	GALVANIZADO	CLASE	PESO NOMINAL DE ROLLO (Kg)
300	1.83	1.45	10	Pesado	500	16



ALAMBRES

GALVANIZADOS

DESCRIPCIÓN
Es un alambre de acero de sección circular con superficie lisa recubierto con zinc (galvanizado liviano 50 - 60 g/m² según calibre) que resiste a la oxidación.

USOS
Para amarre estructural y de pacas, para la elaboración de mallas de cerramiento, jaulas, gaviones, tensores, invernaderos, clips, grapas y asas.

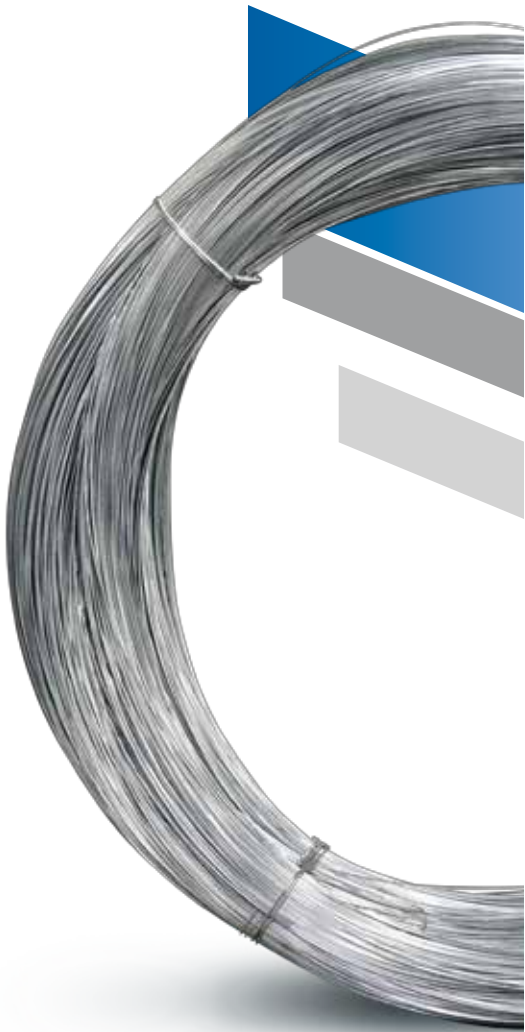
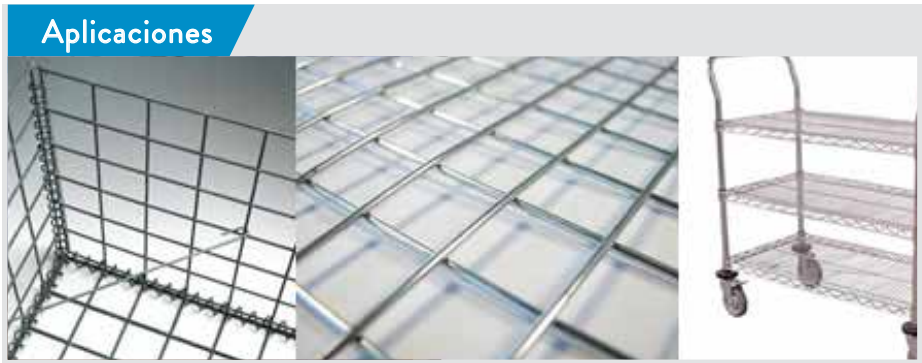
NORMAS TÉCNICAS
NTE INEN 2201 (Ecuatoriana)
Alambre de Acero Galvanizado. Requisitos e inspección.

DIÁMETRO NOMINAL (mm)	g/m	m/kg	PESO/ROLLO kg
0,24	0,36	2815,90	20
0,70	3,02	331,01	10
0,90	4,99	200,24	10
1,25	9,63	103,81	20
1,70	17,82	56,12	44
2,15	28,50	35,09	
2,60	41,68	23,99	
2,80	48,34	20,69	
2,95	53,65	18,64	
3,10	59,25	16,88	
3,25	65,12	15,36	
3,45	73,38	13,63	
3,80	89,03	11,23	
4,20	108,76	9,19	

DIMENSIONES PARA FABRICACIÓN A PEDIDO

MILÍMETROS	RESISTENCIA kg/mm ²	PESO/ROLLO (kg)
Entre 4,20 y 0,24	Especificada por el cliente	10 - 20 - 44 - 50

> Rollos de 10, 20 y 44 kg.



ALAMBRES

RECOCIDOS

DESCRIPCIÓN

Es un alambre de acero de baja resistencia (suave) de sección circular con superficie lisa.

USOS

Para amarre estructural y de pacas.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 1511 (Ecuatoriana)

Alambre conformado en frío para hormigón armado.

NTE INEN 2480

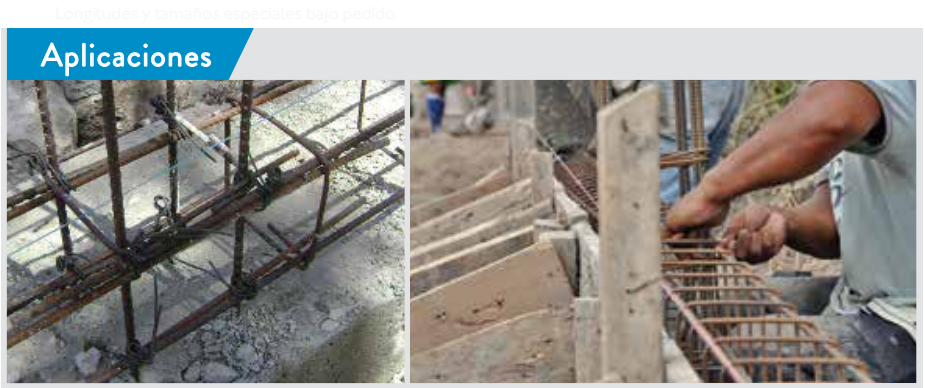
Alambre de acero trefilado de bajo contenido de carbono para usos generales.

DIÁMETRO		RESISTENCIA		PESO/ROLLO
mm	g/m	m/kg	kg/cm ²	kg
1,70	17,82	56,12	Aprox. 3600	40
1,25	9,63	103,81	Aprox. 3600	20

DIMENSIONES PARA FABRICACIÓN A PEDIDO

RESISTENCIA		PESO/ROLLO
Milímetros	kg/cm ²	kg
Entre 4,20 - 1,25	Aprox. 3600	20 - 40 - 50

► Rollos de 20, 40 y 50 kg.



ALAMBRES

TREFILADOS

DESCRIPCIÓN

Rollos de acero trefilado de sección circular con superficie lisa o corrugada.

USOS

Su uso estructural es en: Estribos para la construcción, viguetas, mojonos, tapas de canalización, postes de luz y prefabricados en general.

Otros usos y aplicaciones en: clavos, alambres, resortes, armadores, ganchos, pasadores, cerrajería, remaches, estropajos, juguetería y adornos.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 1511 (Ecuatoriana)

Alambre conformado en frío para hormigón armado.

ALAMBRE LISO		
Diámetro Nominal mm	g/m	m/kg
1,10	7,46	134,05
1,25	9,63	103,81
1,50	13,87	72,09
1,70	17,82	56,12
1,80	19,98	50,06
2,15	28,50	35,09
2,40	35,51	28,16
2,60	41,68	23,99
2,80	48,34	20,69
2,95	53,65	18,64
3,10	59,25	16,88
3,25	65,12	15,36
3,45	73,38	13,63
3,80	89,03	11,23
4,20	108,76	9,19
4,50	124,85	8,01
4,80	142,05	7,04
5,00	154,13	6,49
5,20	166,71	6,00
5,50	186,50	5,36
5,60	193,35	5,17
6,00	221,95	4,51
6,50	260,49	3,84
7,00	302,10	3,31
7,50	346,80	2,88
8,00	394,58	2,53
9,00	499,40	2,00
9,50	556,43	1,80
10,00	616,54	1,62
11,00	746,01	1,34
12,00	887,81	1,13

ALAMBRE CORRUGADO	
Diámetro Nominal mm	kg/m
4,00	0,099
4,20	0,109
4,50	0,125
4,80	0,142
5,00	0,154
5,50	0,187
6,00	0,222
6,35	0,249
6,50	0,260
7,00	0,302
7,50	0,347
8,00	0,395
9,00	0,499
9,50	0,556
10,00	0,617
12,00	0,888

CORRUGADO		LISO
Propiedades Mecánicas	kgf/cm ²	kgf/cm ²
Límite de Fluencia Mínimo	5000	5000
Resistencia a la Tracción Mínima	5500	5500
ALARGAMIENTO Lo= l0d		
5%		

Grado 50

► Rollos de: 20, 40 y 50 kg. Canastas hasta de 700 kg. Rollos corrugados a partir de 4,0mm



CLAVOS

DESCRIPCIÓN

Es un elemento de sujeción fabricado a partir del alambre de acero trefilado.

USOS

Se utilizan en encofrados, muebles, cajas de madera y carpintería en general.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 611 (Ecuatoriana)

Productos de alambre: clavos, tachuelas, alcayatas, grapas y puntas.

NTE INEN 626 (Ecuatoriana)

Productos de alambre. Clavos de acero de uso general.

Dimensión y tolerancia.

NTE INEN 612 (Ecuatoriana)

Productos de alambre. Clavos de acero. Dimensiones y tolerancias.

LISO CON CABEZA	TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	CABEZA	No. APROX.
		mm	mm	mm	Clavos/kg
	20 x 1,50	1,50	20,00	3,38	3600
	25 x 1,70	1,70	25,00	3,83	2243
	30 x 1,70	1,70	30,00	3,83	1867
	40 x 1,70	1,70	40,00	3,83	1401
	40 x 2,15	2,15	40,00	4,84	876
	50 x 2,80	2,80	50,00	6,30	413
	65 x 3,45	3,45	65,00	7,76	209
	65 x 3,10	3,10	65,00	6,98	259
LISO SIN CABEZA	TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	CABEZA	No. APROX.
		mm	mm	mm	Clavos/kg
	20 x 1,10	1,10	20,00	1,54	6695
	25 x 1,70	1,70	25,00	2,38	2243
	40 x 2,15	2,15	40,00	3,01	876
	50 x 2,80	2,80	50,00	3,92	413
	65 x 2,80	2,80	65,00	3,92	296
CORRUGADO C/C	TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	CABEZA	No. APROX.
		mm	mm	mm	Clavos/kg
	50 x 3,10	3,10	50,00	6,98	413
	65 x 3,10	3,10	65,00	6,98	259
	65 x 3,80	3,80	65,00	8,55	172
	75 x 3,80	3,80	75,00	8,55	140
	75 x 4,20	4,20	75,00	8,40	122

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	CABEZA	No. APROX.
	mm	mm	mm	Clavos/kg
20 x 1,10	1,10	20,00	1,54	6695
25 x 1,70	1,70	25,00	2,38	2243
40 x 2,15	2,15	40,00	3,01	876
50 x 2,80	2,80	50,00	3,92	413
65 x 2,80	2,80	65,00	3,92	296

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD	CABEZA	No. APROX.
	mm	mm	mm	Clavos/kg
50 x 3,10	3,10	50,00	6,98	413
65 x 3,10	3,10	65,00	6,98	259
65 x 3,80	3,80	65,00	8,55	172
75 x 3,80	3,80	75,00	8,55	140
75 x 4,20	4,20	75,00	8,40	122

> En cajas de 10 y 25 kg.



DIMENSIONES PARA FABRICACIÓN A PEDIDO

TIPO	DIÁMETRO	LONGITUD
CON CABEZA	desde 1,10 mm	20 mm
SIN CABEZA	hasta 5,60 mm	125 mm

CONCERTINAS SUPERIOR

DESCRIPCIÓN

Concertinas Superior son obstáculos de protección, de forma helicoidal fabricadas con láminas de acero y alambre galvanizado. Posee cuchillas con espaciado simétrico para mayor seguridad.

Concertinas Superior BTO22 o CBT65, son de rápida instalación y no requieren estructuras complejas.

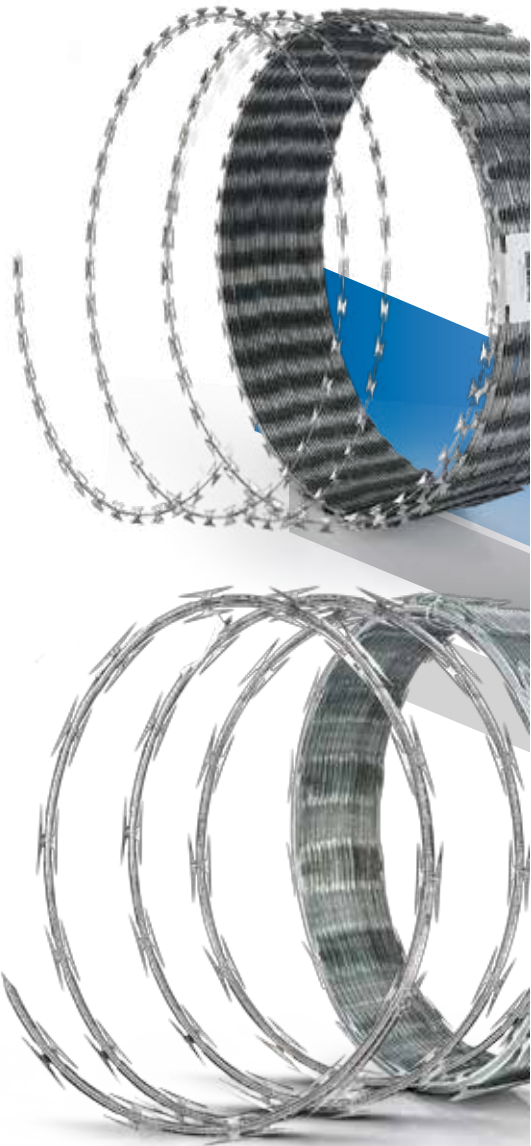
USOS

Seguridad perimetral, protección de viviendas, terrenos e industrias. También son usadas como barricadas móviles por militares y/o policías.

22 PÚA							
DESCRIPCIÓN TÉCNICA							
Tipo de Concertina	No. de Vueltas	Diámetro del rollo	Longitud de cuchilla aprox.	Longitud de instalación máxima	Espesor de cuchilla	Galvanizado Cuchilla	Peso Aprox.
BTO22	33	46cm	22mm	8-10m	0.65mm	Pesado	4,75kg
BTO22	20	46cm	22mm	4-6m	0.65mm	Pesado	2,88kg

65 PÚA							
DESCRIPCIÓN TÉCNICA							
Tipo de Concertina	No. de Vueltas	Diámetro del rollo	Longitud de cuchilla aprox.	Longitud de instalación máxima	Espesor de cuchilla	Galvanizado Cuchilla	Peso Aprox.
CBT65	33	46cm	65mm	8-10m	0.65mm	Pesado	5,97kg
CBT65	20	46cm	65mm	4-6m	0.65mm	Pesado	3,62kg

> ROLLOS COMPACTADOS de 20m de longitud por 1 - 1.5 - 2.0 - 2.5 y 3m de alto.



Adelca es el
ÚNICO PRODUCTOR DE
CONCERTINAS
A NIVEL NACIONAL



GAVIÓN **NUEVO** TORSIONADO

DESCRIPCIÓN

Son estructuras monolíticas producidas con malla de **alambre triple galvanizado** y cocido en doble torsión, amarrados en sus extremidades y vértices con **alambre triple galvanizado de diámetro mayor**, flexible, de gran durabilidad y resistencia.

Las estructuras de gaviones se aplican en medios hidráulicos y en la estabilización de taludes.

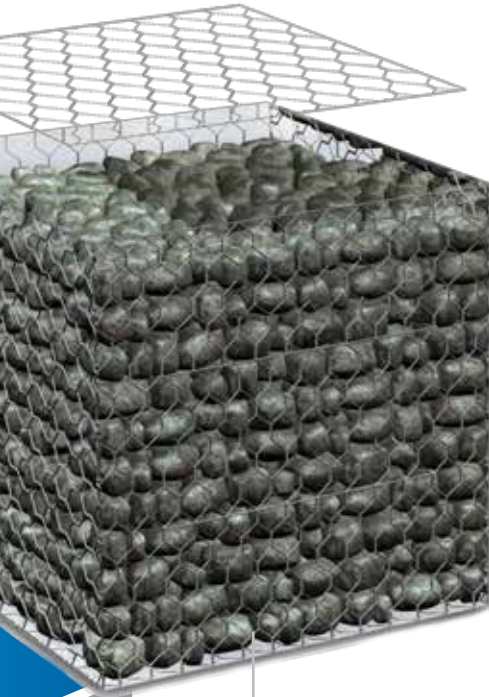
USOS

Los gaviones se utilizan en proyectos para la prevención de:

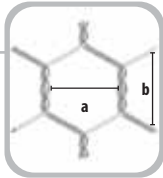
- Deslizamientos de tierra
- Pérdida de terreno en los bordes de los ríos.
- Muros de contención.
- Protección de riberas.
- Accesos y pilas de puentes.
- Protección para presas y alcantarillas.

VENTAJAS

- No desarrollan presión hidrostática.
- Son elementos permeables.
- Son seguros y económicos.
- Pueden acoplarse a las deformaciones y asentamientos del suelo.



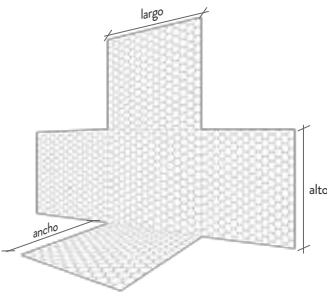
PRODUCTO	LARGO m	ANCHO m	ALTO m	ABERTURA mm	PESO NOMINAL kg	ÁREA m²	DIÁMETRO DEL ALAMBRE MALLA mm	CONTENIDO DE ZINC DEL ALAMBRE DE MALLA	DIÁMETRO DEL ALAMBRE DE AMARRE mm	CONTENIDO DE ZINC DEL ALAMBRE DE AMARRE
				a x b						
Gavión triple torsión	2,00	1,00	0,50	80x100	9,90	7,00	2,41	260g/m²	3,05	275g/m²
Gavión triple torsión	2,00	1,00	1,00	80x100	13,60	10,00	2,41	260g/m²	3,05	275g/m²
Gavión triple torsión	3,00	1,00	0,50	80x100	13,50	10,00	2,41	260g/m²	3,05	275g/m²
Gavión triple torsión	3,00	1,00	1,00	80x100	18,35	14,00	2,41	260g/m²	3,05	275g/m²



➤ Cada gavión viene con 1 kg de Alambre Triple Galvanizado de 3,05 mm para el amarre.



Aplicaciones



GRAPAS

DESCRIPCIÓN

La grapa es un elemento de sujeción fabricado de Alambre de Acero Galvanizado.

USOS

Sujeción del alambre de púas.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 611 (Ecuatoriana)

Productos de alambre: Clavos, tachuelas, alcayatas, grapas y puntas.

NTE INEN 625 (Ecuatoriana)

Productos de alambre. Grapas.

Dimensiones y tolerancias.

NTE INEN 624 (Ecuatoriana)

Productos de alambre. Grapas. Muestreo.

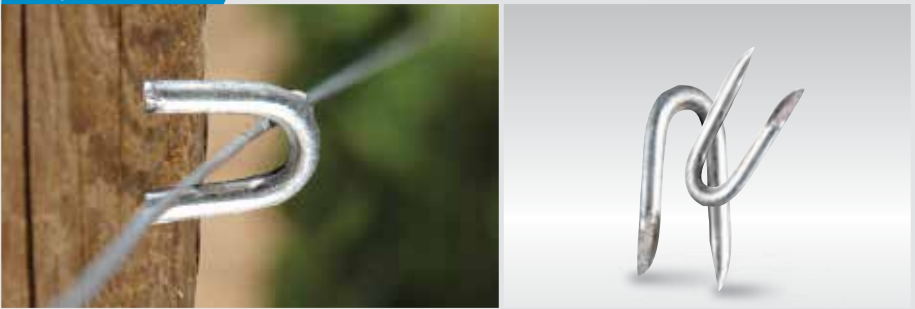


TIPO	LONGITUD x DIÁMETRO (mm)	GRAPAS POR kg APROX.
	25 x 3,80	257
	30 x 3,80	204
	40 x 3,80	166

Especiales bajo pedido

➤ En cajas de 25 kg.

Aplicaciones



MALLAS

DE CERRAMIENTO

DESCRIPCIÓN

Es una malla elaborada con alambre galvanizado regular que forma celdas o eslabones entrelazados.

USOS

Principalmente para cerramientos.

Nomenclatura

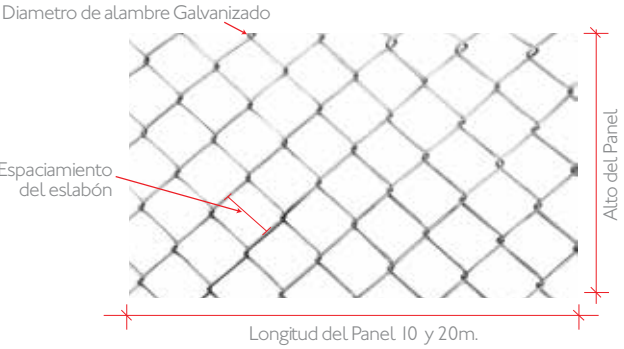
El nombre de la malla se toma de las siguientes características:

Ejemplo:
Malla 50 / 3,30 / 10 / 100

- > 50 Espaciamiento del eslabón (mm)
- > 3,30 Diámetro del alambre galvanizado (mm)
- > 10 Longitud del panel (m)
- > 100 Ancho del panel (cm)

MALLA	TIPO	PESO ROLLO (kg)
	50/2,70/10/100	17,5
	50/2,70/10/150	26,3
	50/2,70/10/200	35,0
	50/3,00/10/100	23,1
	50/3,00/10/150	34,7
	50/3,00/10/200	46,0
	50/3,30/10/100	26,7
	50/3,30/10/150	40,0
	50/3,30/10/200	53,4

> Rollos de 10m de longitud en 1, 1,5 y 2m de ancho.



Aplicaciones



MALLAS

DE CERRAMIENTO
SUPERIOR

DESCRIPCIÓN

Elaborada con alambre Triple Galvanizado que forma celdas o eslabones entrelazados con terminaciones/puntas torsionadas.

USOS

Principalmente para cerramientos de terrenos, industrias y parques.

Ejemplo:
Malla 50 / 3,30 / 20 / 100
> 50 Espaciamiento del eslabón (mm)
> 3,30 Diámetro del alambre galvanizado (mm)
> 20 Longitud del panel (m)
> 100 Ancho del panel (cm)

MALLA	TIPO	PESO ROLLO (kg)
	50/2,70/20/100	37.20
	50/2,70/20/150	55.80
	50/2,70/20/200	74.40
	50/3,00/20/100	46.46
	50/3,00/20/150	69.69
	50/3,00/20/200	92.92
	50/3,30/20/100	56.00
	50/3,30/20/150	84.00
	50/3,30/20/200	112.00

*Altura 2.50 y 3 metros bajo pedido

> ROLLOS COMPACTADOS de 20 m de longitud por 1 - 1.5 - 2.0 - 2.5 y 3 m de alto.

Aplicaciones



PUNTAS TORSIONADAS

MALLAS

DE TUMBADO

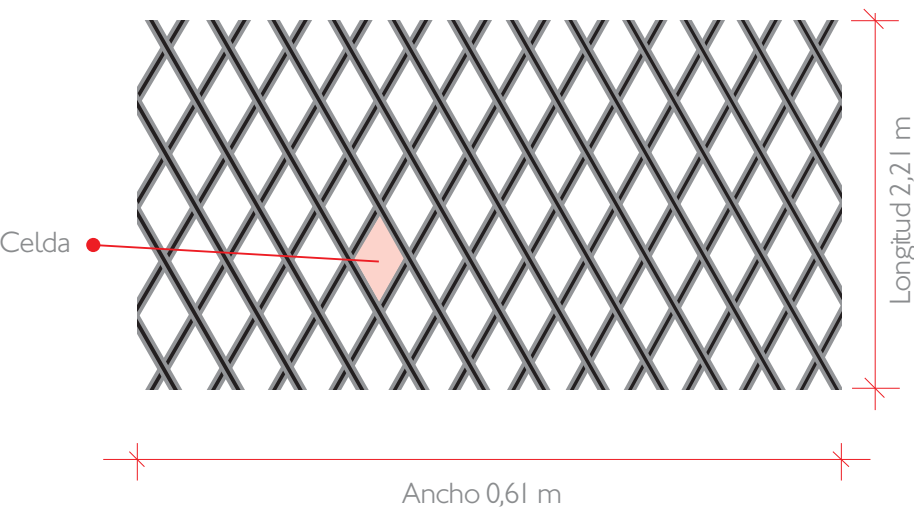
DESCRIPCIÓN

Es un panel formado por celdas que se obtienen del corte y estiramiento de una lámina de acero.

USOS

En cielo raso y afines.

	PESO	CELDA	LONGITUD	ANCHO
	kg	mm	m	m
Superior	8,30	8 x 20 apróx.	2,21	0,61
Estándar	6,50	10 x 20 apróx.	2,21	0,61



> Rollos de 10 unidades. Especiales bajo pedido.



Aplicaciones

MALLAS

ELECTROSOLDADAS SISMORESISTENTES

DESCRIPCIÓN

Panel electrosoldado formado por varillas corrugadas en diámetros 8 – 10 y 12mm dispuestas ortogonalmente formando recuadros regulares de 15 a 50cm. Participa de las características físicas y mecánicas de la varilla de construcción AS.

USOS

En estructuras como refuerzo en pavimentos, muros de contención, plintos, fundiciones para edificios, losas alivianadas, etc. Puede añadirse refuerzo en varillas ADELCA® AS para cubrir cualquier cuantía estructural.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2167 (Ecuatoriana)

Varilla con resaltes de acero de baja aleación, soldables, laminadas en caliente y/o termotratadas para hormigón armado.

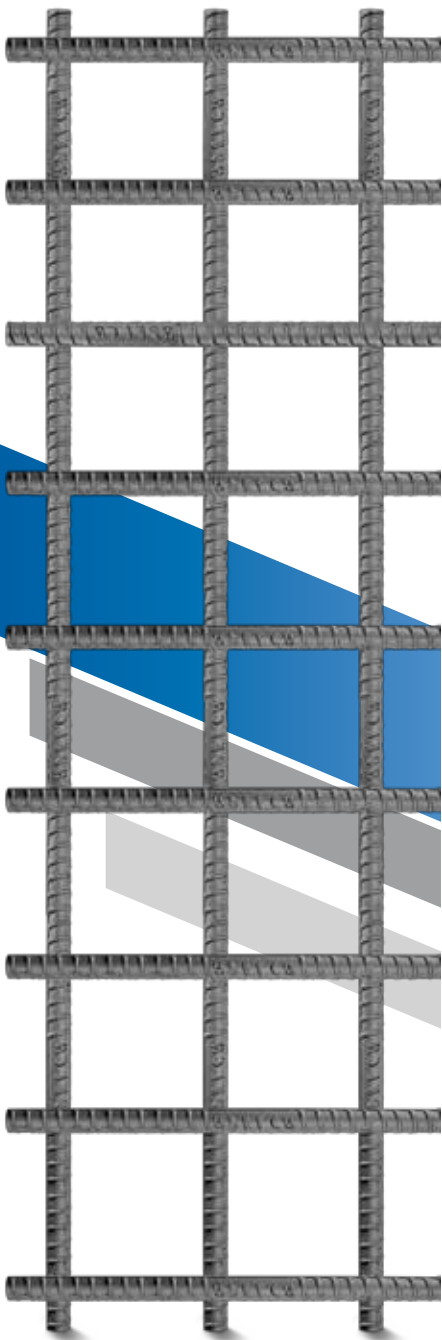
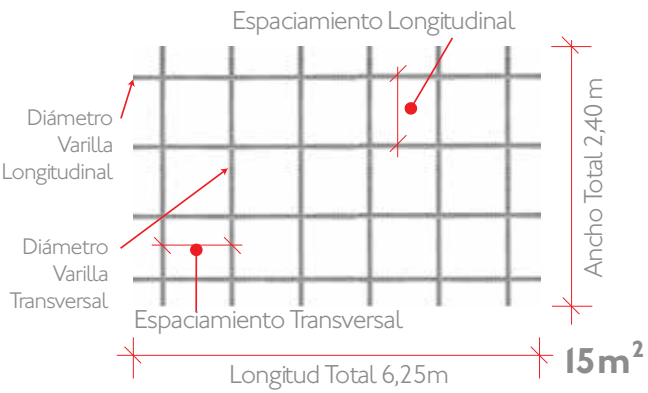
TIPO DE MALLA	DIÁMETRO		ESPACIAMIENTO		NÚMERO DE VARILLAS		
	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Peso
	Ø mm	Ø mm	cm	cm	Unidades	Unidades	kg.
8-15 AS	8	8	15	15	16	42	79,230
8-20 AS	8	8	20	20	12	31	58,951
10-15 AS	10	10	15	15	16	41	123,800
10-20 AS	10	10	20	20	12	31	92,116
12-20 AS	12	12	20	20	12	31	132,640

Dimensión del Panel 2,40m de ancho por 6,25m de alto = 15m²

> Se producen en longitudes estándar de 6m - Longitudes especiales bajo pedido.



Aplicaciones



MALLAS

ELECTROSOLDADAS TREFILADAS

DESCRIPCIÓN
Panel electrosoldado formado por varillas lisas o corrugadas en varios diámetros dispuestas perpendicularmente formando recuadros regulares de 10 a 50 cm. Participa de las características físicas y mecánicas de la varilla trefilada.

USOS
Como refuerzo estructural en: muros, pavimentos, piscinas, canchas, cisternas. Artesanalmente se utiliza en cerramientos, decoración y canastos.

NORMAS TÉCNICAS
NTE INEN 2209 (Ecuatoriana) Malla Electrosoldada para refuerzo hormigón, elaboradas con alambres de acero conformados en frío.
ASTM 185 (Americana) Malla Electrosoldada Lisa para hormigón armado.
ASTM 497 (Americana) Malla Electrosoldada para hormigón armado.

DENOMINACIÓN	DIÁMETRO		ESPACIAMIENTO		NÚMERO DE VARILLAS		Peso kg.
	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	
	mm	mm	cm	cm	Unidades	Unidades	
3,5 - 15	3,5	3,5	15	15	16	42	15.154
4 - 10	4	4	10	10	24	62	29.502
4 - 10 4 - 05	4	4	10	5	20	59	17.543
4 - 15	4	4	15	15	16	42	19.826
4 - 20	4	4	20	20	12	31	14.751
4,5 - 15	4,5	4,5	15	15	16	42	25.080
4,5 - 30	4,5	4,5	30	30	8	21	12.540
5 - 10	5	5	10	10	24	62	46.052
5 - 15	5	5	15	15	16	42	30.948
5 - 20	5	5	20	20	12	31	23.026
5,5 - 10	5,5	5,5	10	10	24	62	55.760
5,5 - 15	5,5	5,5	15	15	16	42	37.472
5,5 - 20	5,5	5,5	20	20	12	31	27.880
5,5 - 25	5,5	5,5	25	25	10	25	22.846
6 - 10	6	6	10	10	24	62	66.334
6 - 15	6	6	15	15	16	42	44.578
6 - 20	6	6	20	20	12	31	33.167
7 - 15	7	7	15	15	16	42	60.658
7 - 20	7	7	20	20	12	31	45.131
8 - 15	8	8	15	15	16	42	79.230
8 - 20	8	8	20	20	12	31	58.951
10 - 15	10	10	15	15	16	41	122.33
10 - 20	10	10	20	20	12	31	92.116
12 - 20	12	12	20	20	12	31	132.64

PEDIDOS ESPECIALES

CARACTERÍSTICAS	MALLA LISA	MALLA CORRUGADA
DIÁMETRO	entre 3 y 12 mm	entre 4,0 y 12 mm
LONGITUD TOTAL	hasta 8 m	hasta 8 m
ANCHO TOTAL	hasta 2,40 m	hasta 2,40 m
ESPACIAMIENTO LONGITUDINAL*	desde 10 cm	desde 10 cm
ESPACIAMIENTO TRANSVERSAL*	desde 10 cm	desde 10 cm
LÍMITE DE FLUENCIA	min. 5000 kg/cm2	min. 5000 kg/cm2
RESISTENCIA	min. 5500 kg/cm2	min. 5500 kg/cm2

Grado 50
*Para diámetros superiores a 7mm los espaciamientos longitudinales y transversales serán mínimo de 15cm y para el diámetro 12mm los espaciamientos serán mínimo de 20cm

> Paneles de: 2,40m de ancho x 6,25m de longitud = 15 m² Especiales bajo pedido.



Aplicaciones

VARILLAS

TREFILADAS

DESCRIPCIÓN
Varilla de acero trefilado de sección circular con superficie lisa o corrugada.
USOS
Su uso estructural es en: estribos para la construcción, mallas, vigas, columnas, viguetas, mojones, tapas de canalización, postes de luz y prefabricados en general.

NORMAS TÉCNICAS
NTE INEN 1511 (Ecuatoriana)
Alambre conformado en frío para hormigón armado.

ALAMBRE CORRUGADO					ALAMBRE LISO	
DIÁMETROmm	kg/m	kg/5.9m	kg/6m	kg/12m	DIÁMETRO mm	kg/m
4,00	0,099	0,582	0,592		12,00	0,888
4,20	0,109	0,642	0,653		11,00	0,746
4,50	0,125	0,737	0,749		10,00	0,617
4,80	0,142	0,838	0,852		9,50	0,556
5,00	0,154	0,909	0,925		9,00	0,499
5,50	0,187	1,100	1,119		8,00	0,395
6,00	0,222	1,310	1,332		7,50	0,347
6,35	0,249	1,467	1,492		7,00	0,302
6,50	0,260	1,537	1,563		6,50	0,260
7,00	0,302		1,813	3,625	6,00	0,222
7,50	0,347		2,081	4,162	5,60	0,193
8,00	0,395		2,368	4,735	5,50	0,187
9,00	0,499		2,996	5,993	5,20	0,167
9,50	0,556		3,339	6,677	5,00	0,154
10,00	0,617		3,699	7,398	4,80	0,142
12,00	0,888		5,327	10,654	4,50	0,125
CORRUGADO					LISO	
PROPIEDADES MECÁNICAS					kgf/cm ²	kgf/cm ²
Límite de fluencia mínimo					5000	5000
Resistencia a la tracción mínima					5500	5500
Reducción del área (%) mínimo					30%	
GRADO 50						
ALARGAMIENTO Lo= l0d						
5%						
> Longitud estándar de 5,9 - 6,0 y 12,0m Longitudes especiales bajo pedido. * De 2,15mm a 6,0mm hasta 8 metros. * De 6,5mm a 13,0mm hasta en 12m Varilla corrugada a partir de 4,2mm.					4,20	0,109
					3,80	0,089
					3,45	0,073
					3,20	0,065
					3,10	0,059
					2,95	0,054
					2,80	0,048
					2,60	0,042
					2,40	0,036
					2,15	0,028



Aplicaciones

VIGAS

DESCRIPCIÓN

Es una armadura de sección rectangular o cuadrada, producida en base a varillas trefiladas o varillas de acero antisísmico.

USOS

Se utiliza como refuerzo del hormigón armado en pórticos, columnas, vigas y postes.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 1511 (Ecuatoriana)
Alambre conformado en frío para hormigón armado.
NTE INEN 2209 (Ecuatoriana)
Malla Electrosoldada para hormigón armado. Inspección y ensayos.
ASTM 185 (Americana)
Malla Electrosoldada Lisa para hormigón armado.
ASTM 497 (Americana)
Malla Electrosoldada Corrugada para hormigón armado.

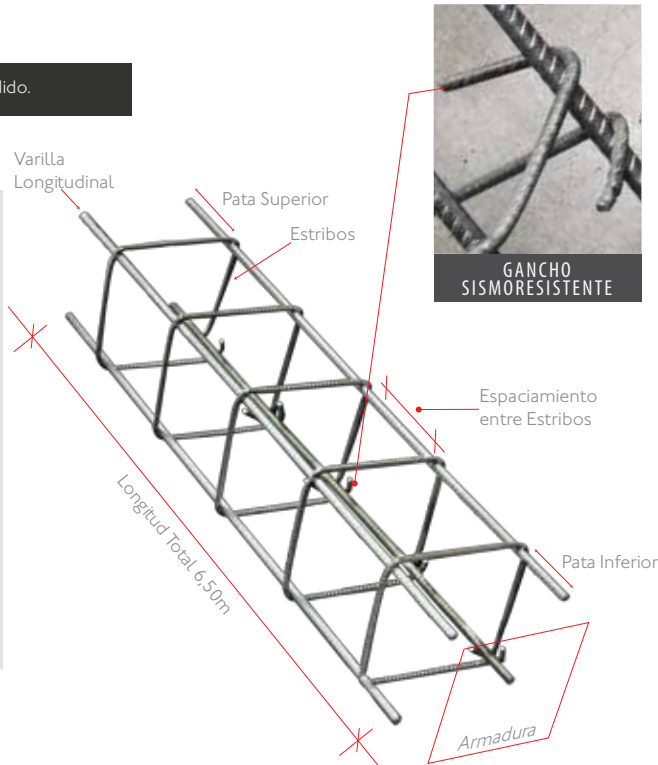
VARILLAS LONGITUDINALES						ESTRIBOS		
TIPOS DE DE VIGAS	ARMADURA cm	Cant.	DIÁMETRO mm	PATA SUP. cm	PATA INF. cm	Cant.	mm	PESO TOTAL kg/6.50 m
V1	10 x 10	4	7 corrug.	40	25	40c/15cm	4 liso	9,950
V2	10 x 15	4	7 corrug.	40	25	40c/15cm	4 liso	10,340
V3	15 x 15	4	7 corrug.	40	25	40c/15cm	4 liso	10,740
V4	10 x 20	4	7 corrug.	40	25	40c/15cm	4 liso	10,740
V5	10 x 15	4	9 corrug.	40	25	40c/15cm	5,5 corrug.	17,680
V6	15 x 15	4	9 corrug.	40	25	40c/15cm	5,5 corrug.	18,430
V7	10 x 20	4	9 corrug.	40	25	40c/15cm	5,5 corrug.	18,430
V8*	15 x 15	4	12 corrug.	40	25	40c/15cm	6 corrug.	29,560
V9*	15 x 25	4	12 corrug.	40	25	40c/15cm	6 corrug.	31,340

* En vigas V8 y V9; Las Varillas son de Acero Sismoresistente y sus estribos de Varilla Trefilada

> Longitud estándar de 6,50 m. Especiales bajo pedido.



Aplicaciones



VIGUETAS

DESCRIPCIÓN

Es una armadura de forma triangular producida en base a varillas trefiladas con diámetros y longitudes de acuerdo a las necesidades de los clientes.

USOS

Losas y Postería.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 1511 (Ecuatoriana)
Alambre conformado en frío para hormigón armado.

DIÁMETRO					
Tipo de De Vigueta	Bases mm	Vértices mm	Zig Zag mm	Altura cm	Peso kg/m
VT1	5	7	4,0	9,5	0,902
VT2	5	7	4,0	12,5	0,946
VT3	5	7	4,0	16,5	1,101
VT4	5	8	4,9	20,5	1,408
VT5	6	6	4,9	18,0	1,305
VT6	8	8	4,9	18,0	1,823

DIMENSIONES PARA FABRICACIÓN A PEDIDO

- Bases: Varilla hasta de 10 mm. (figura diámetro).
- Vértice: Varilla hasta de 10 mm. (figura diámetro).
- Zig-zag: Varilla hasta de 7 mm. (figura diámetro).
- Altura hasta 25 cm.
- La separación de zig-zag es un valor fijo de 20 cm.
- La separación entre varillas bases es un valor fijo de 10 cm.

> Longitud de acuerdo a las necesidades del cliente.



Aplicaciones

SABER ELEGIR TE HACE GRANDE.

UNACEM Ecuador ha desarrollado una gama de productos expertos para cada necesidad identificada en el mercado ecuatoriano de la construcción.

SELVALEGRE

www.cementoselvalegre.com



CAMPEÓN

Experto para morteros con mejores acabados y para elaboración de hormigones más durables.

USANDO EXPERTO CAMPEÓN SE OBTENDRÁN HORMIGONES MÁS COMPACTOS Y CON MENOS PRESENCIA DE FISURAS.

CEMENTO SELVALEGRE

Cemento para hormigones de uso general.

OFRECE LAS RESISTENCIAS NECESARIAS PARA TODO TIPO DE CONSTRUCCIÓN DE HORMIGÓN.

ARMADURO

Experto para la elaboración de prefabricados.

OFRECE MAYOR RESISTENCIA EN TIEMPOS MENORES, MAYOR RENDIMIENTO POR SACO, OPTIMIZACIÓN DE COSTOS DE FABRICACIÓN.



Si su obra se encuentra en la región Costa u Oriente solicite sus productos Selvalegre o Campeón en empaque anti-humedad para garantizar una mayor durabilidad.

Ofrecemos tres modalidades de carga para sus pedidos: 360, 480 y 660 sacos. Nuestras entregas pueden ser multi-producto y multi-destino*.



1800 UNACEM (862236)
www.unacem.com.ec

*Hasta tres direcciones dentro de un perímetro de 5km.



adelca
Acería del Ecuador

Construye tu mundo, nosotros lo sostenemos.

DIRECTORIO DE REGIONALES

ALÓAG -PLANTA

Km. 1 ½ Vía Alóag Santo Domingo
PBX (593 2) 3968100
Fax (593 2) 3968130 / 131
Cel.: 0999 728 140

AMBATO

Samanga, Panamericana Norte S/N
Ingreso a Puerto Arturo
Telf.: (593 3) 2436 077 / 167
Cel.: 0997 060 570

CUENCA

Panamericana Norte Km. 13 ½
Telf.: (593 7) 249 0044 / 042
Cel.: 0995 653 968

EL COCA

Km. 10 Vía Lago Agrio, frente
a extractora Río Coca
Cel.: 0986 895 446 / 0980 548 090

GUAYAQUIL

Km. 10 ½ Vía Daule
Telf.: (593 4) 2113414
Telefax: 2113952 / 466
Cel.: 0992 003 005

IBARRA

Panamericana Norte Km. 10 Sector
Santa Bertha, junto al puente # 6
Telf.: (593 2) 3968100 ext.6851 /
6857/ 6853 / 6854 /6852
Cel.: 0995 650 932

LOJA

Av. 8 de Diciembre S/N Barrio la Banda
Telf.: (593 7) 2542 440 / 3026329
Cel.: 0997 327 530

MACHALA

Vía Machala - Pasaje s/n
a 800 mts. De Bella India
Cel.: 0983 307 743 / 0985 694 794

MANTA

Carretera Colorado Vía
Circunvalación Tramo 2
Telf.: (593 5) 2578742 / 854
Cel.: 0993 720 607

MATRIZ CUMBAYA

Calle del Establo, lote 50 y del Charro
Edificio Site Center
Torre 1, Piso 1, Oficina 108
Telf.: (593 2) 380 1321

PORTOVIEJO

Km 4 ½ Vía Manta Calle Eloy Alfaro s/n
Telf.: (593 5) 2550595 / 526
Cel.: 0992 002 990

QUITO NORTE

Panamericana Norte Km 14
Junto a las Bodegas de la Coca Cola
Telf.: (593 2) 2023322
Cel.: 0980 144 312

QUEVEDO

Vía El Empalme S/N sector Miraflores
Telf.: (593 5) 2786404 / 253
Cel.: 0939 994 590

SANTO DOMINGO

Km. 7 Vía Quindé
Telf.: (593 2) 3786027 / 045 / 146
Cel.: 0992 002 973 - 0995 650 931



✉ ESCRÍBENOS: info@adelca.com

Construye tu mundo, nosotros lo sostenemos

www.adelca.com

